

Bancone da fiera curvo



Complesso della fornitura



- 1 x custodia (per struttura alveolare)
 - 1 x struttura alveolare con nastro in velcro
 - 1 x borsa per il trasporto
 - 1 x piano superiore con nastro in velcro
 - 1 x ripiano
 - 1 x piano di fondo con nastro in velcro
 - 4 x asta metallica con occhiello
 - 2 x asta metallica con gancio
- Per sistema inclusa stampa si calcoli in aggiunta:
1 x Stampa su struttura in laminato dotata di nastro in velcro sul lato posteriore

Assemblaggio della stampa



1. Fissare la struttura in laminato della stampa al nastro in velcro della struttura alveolare.



2. Passare la stampa tutt'intorno lungo la struttura alveolare e collegarla con il secondo nastro in velcro.

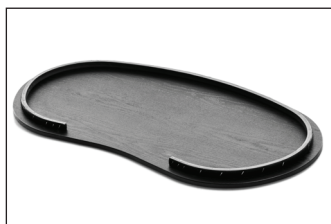


4. Collegare gli occhielli contrapposti mediante le due aste metalliche con ganci. Ciò serve a creare un appoggio per la mensola.



5. Collocare la mensola sulle aste metalliche.

Assemblaggio



1. Poggiare il piano di fondo con la guida di nastro in velcro rivolta in alto.



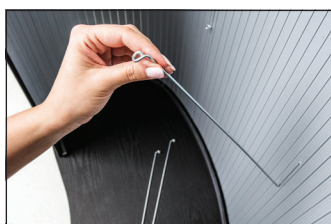
6. Posizionare il piano di copertura, con la guida di nastro in velcro rivolta in basso, sopra la struttura alveolare. Avvicinare il piano centralmente alla struttura alveolare per unire entrambi i componenti.



2. Collegare la struttura alveolare con la guida di nastro in velcro del piano di fondo, cominciando da sinistra e proseguendo tutt'intorno.



7. Posare completamente il piano di copertura sul bordo superiore della struttura alveolare e spingere in basso fino a farlo aderire a livello.



3. Inserire a spinta le quattro aste metalliche con occhielli nelle apposite sedi predisposte sulla struttura alveolare.



Fatto!